

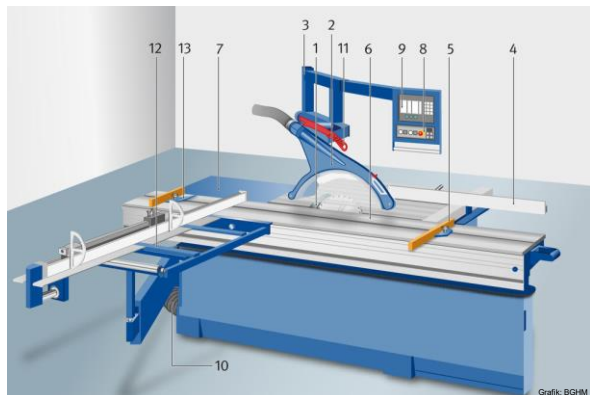
## Holzbearbeitung

ID 015218

1

## Tisch- und Formatkreissägemaschine: Übersicht

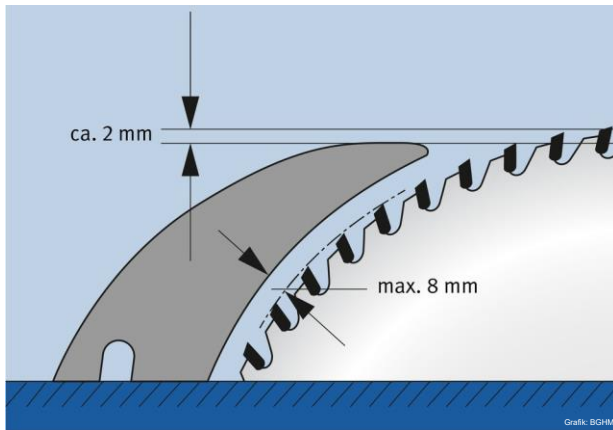
- (1) Spaltkeil
- (2) Schutzhaube mit Absauganschluss
- (4) Parallelanschlag
- (5) kurzer Quer- und Gehrungsanschlag
- (7) Tischverlängerung
- (10) Absauganschluss unten
- (11) Schiebestock
- (12) Queranschlag
- (13) Besäumniederhalter (Klemmschuh)



ID 004884

2

## Tisch- und Formatkreissägemaschine: Spaltkeileinstellung



ID 005654

3

## Tisch- und Formatkreissägemaschine: Schutzhaube

Schutzhaube wenn möglich auf die Werkstückoberfläche absenken.

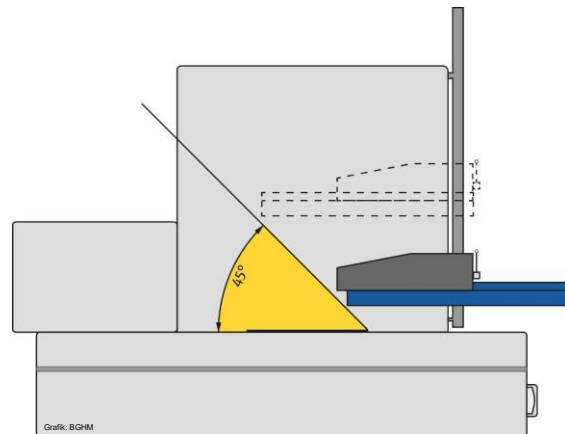


ID 007455

4

## Tisch- und Formatkreissägemaschine: Parallelanschlag

Der Parallelanschlag ist so weit zurückzuziehen, dass ein Klemmen des Werkstückes vermieden wird.



ID 006962

5

## Tisch- und Formatkreissägemaschine: Schiebestock



Schiebestock verwenden bei Werkstückbreiten unter 120 mm

ID 000379

6

## Tisch- und Formatkreissägemaschine: Nachschiebehholz



Nachschiebehholz verwenden bei  
Werkstückbreite unter 30 mm

ID 013028

7

## Tisch- und Formatkreissägemaschine: Sicheres Besäumen

z. B. mit Sägehilfe  
„Fritz und Franz“



ID 013029

8

## Tisch- und Formatkreissägemaschine: Querschneiden

- Parallelanschlag vor das Sägeblatt ziehen.
- Zum Entfernen der Werkstücke aus dem Gefahrenbereich Schiebestock oder Abweiskeil verwenden.

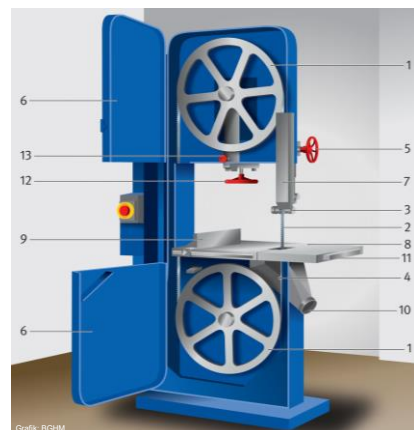


ID 013030

9

## Tischbandsägemaschine: Übersicht

- (1) Bandsägerollen
- (2) abwärtslaufender Teil des Bandsägeblatts
- (3) obere Sägeblattführung
- (4) untere Sägeblattführung
- (5) Verstellung der oberen Sägeblattführung
- (6) Verkleidung der Bandsägerollen
- (7) verstellbare Verdeckung des Sägeblatts
- (8) absaugbare und austauschbare Tischeinlage
- (9) Parallelanschlag
- (10) Absaugstutzen
- (11) Befestigungsschiene für Tischvergrößerung
- (12) Spannvorrichtung für das Sägeblatt
- (13) Neigungsverstellung der oberen Bandsägerolle



ID 013031

10

## Tischbandsägemaschine: Querschneiden

Werkstück an den Kanten mit geschlossenen Fingern und in möglichst großem Abstand zum Sägeblatt halten.

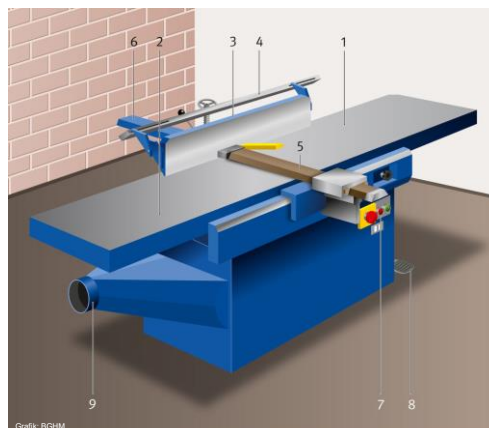


ID 013033

11

## Abrichthobelmaschine: Übersicht

- (1) Aufgabetisch
- (2) Abnahmetisch
- (3) schrägstellbarer Parallelanschlag
- (4) schwenkbarer Hilfsanschlag
- (5) Messerwellenverdeckung vor dem Anschlag
- (6) Messerwellenverdeckung hinter dem Anschlag
- (7) Stellteile (EIN - AUS, NOT-AUS)
- (8) Höhenverstellung des Aufgabetisches
- (9) Absaugstutzen



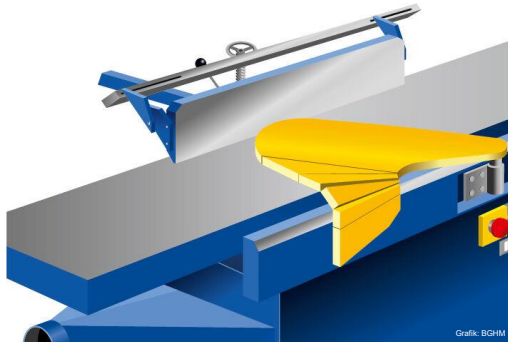
ID 013034

12





## Abrichthobelmaschine: Messerwellenverdeckung vor dem Anschlag



Glieder-Schwingschutz



Fügeleiste

ID 013035

13



## Abrichthobelmaschine: Arbeiten mit der Schutzbrücke

Bei neuen Maschinen ab Baujahr 1994 ist grundsätzlich die Schutzbrücke zu verwenden!



ID 013037

14



## Abrichthobelmaschine: Arbeiten mit Brückenschutz / Glieder-Schwingschutz

Zum Vorschub die Hände mit geschlossenen Fingern flach auf das Werkstück legen und gleichmäßig vorschieben.



ID 013036

15



## Arbeiten mit der Handkreissägemaschine



Erforderliche Schnitttiefe einstellen (Richtwert: höchstens 10 mm mehr als Werkstückdicke).

Unterlagen so anordnen, dass das Sägeblatt unter dem Werkstück frei läuft.

Werkstück fixieren.

Kreissägeblatt für Plattenmaterial wählen (z. B. vielzahniges HM-Wechselzahn-Sägeblatt).

Für eine sichere Führung der Handkreissägemaschine sorgen, z. B. durch Führungslinial oder Führungsschiene. Werkstück festspannen.

ID 013045

16



## Arbeiten mit der Handhobelmaschine

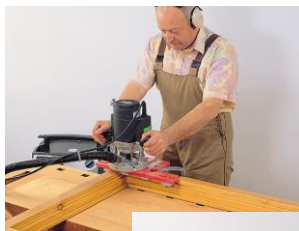


Werkstück gegen  
Verrutschen sichern.

ID 013225

17

## Arbeiten mit der Handoberfräsmaschine



Werkstück gegen  
Verrutschen sichern.



ID 013226

18

## Arbeiten mit der Lamellendübelfräsmaschine



Werkstück gegen Verrutschen sichern.

ID 013227

19

## Kombinierte Gehrungskappsägemaschine



Verdeckungen benutzen.  
Werkstück gegen Abkippen sichern.



ID 013228

20

## Kombinierte Gehrungskappsägemaschine - Arbeiten

**So nicht!**



**Besser so?**



ID 013290